

Gebrauchsanweisung für Bandmaschine für PP-Band

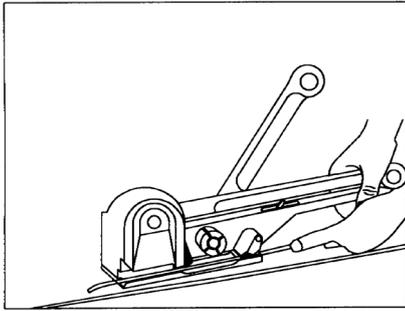


Parameter

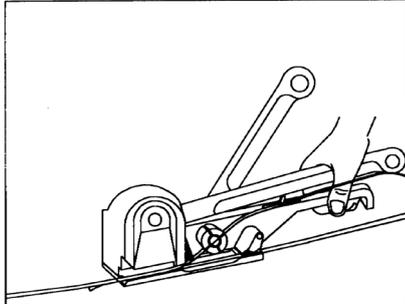
		<i>PPX-13</i>	<i>PPX-16</i>
Band – Material		PP oder PET	
Bandbreite	mm	11 – 12,5	15 - 16
Bandstärke	mm	0,5 - 0,9	0,6 - 0,9
Klemme-Typ		PPX-13	PPX-16
Gewicht	kg	3,40	
Größe L x B x H	mm	400 x 110 x 210	

Wir empfehlen die Verwendung von Bandmaschinen mit dickeren Bändern.

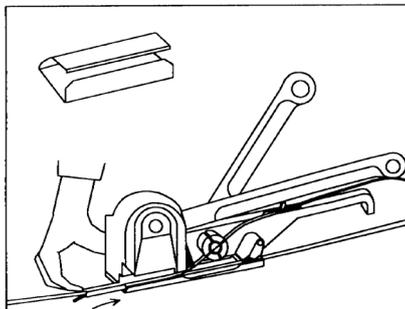
Arbeitsablauf



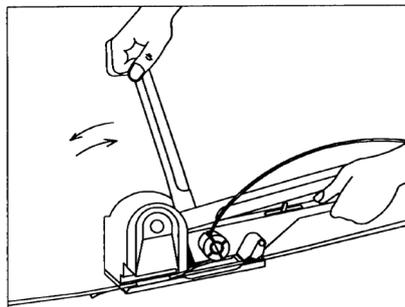
Wickeln Sie das Band von oben nach unten um die Ware, die Sie umwickeln möchten. Lassen Sie das andere Ende im Abwickler aufgewickelt. Fassen Sie die Bandmaschine am Schließhebel und am Gehäusehebel und drücken Sie diese zusammen. Dadurch wird der Halter von der Matrize wegbewegt, sodass das untere Band in die Bandmaschine eingeführt werden kann. Führen Sie das Klebeband unter den Kolben, die Messer und den Halter.



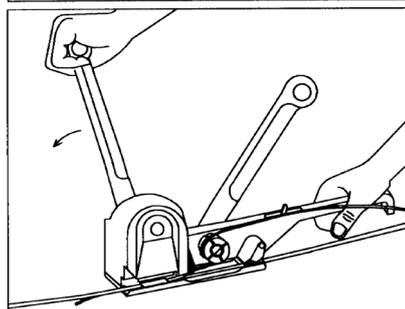
Legen Sie das obere Band ein. Führen Sie das Band unter dem Kolben, zwischen den Messern und in die Spannweite.



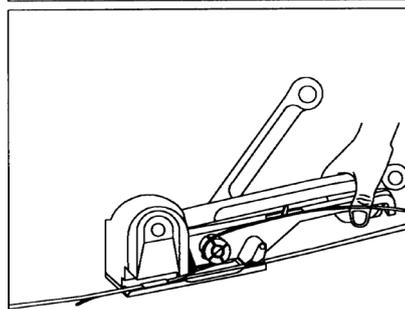
Setzen Sie die Klemme auf beide Bänder und schieben Sie sie bis zum hinteren Anschlag unter den Kolben. Setzen Sie die Klemme vorsichtig ein, entsprechend der Abbildung der Klemme in der oberen linken Ecke.



Ziehen Sie das Band zunächst von Hand leicht an und spannen Sie es anschließend durch Hin- und Herbewegung des Spannhebels auf die gewünschte Vorspannung.



Nach dem Anziehen des Bandes bringen Sie den Spannhebel wieder in seine Grundposition. Drehen Sie den Schließhebel nach vorne, um die Klemme zu schließen.



Drücken Sie nun den Schließhebel und den Körperhebel erneut zusammen, wodurch das überschüssige Band abgeschnitten wird und gleichzeitig kann die Bandmaschine aus der entstandenen Schlinge herausgezogen werden. Schieben Sie die Bandmaschine nach hinten und dann nach rechts!

Wartung

Reinigung

Sie besteht darin, Grate von der Halterung, der Matrize, dem Kolben, der Klemmenführung, den Messern und der Spannwellen zu entfernen. Wenn die Bandmaschine in einer staubigen Umgebung eingesetzt wird, müssen auch die anderen mechanischen Teile der Bandmaschine gereinigt werden.

Schmieren

Führen Sie nach der Operation eine Reinigung durch, damit beim Schmieren kein Schmutz in die geschmierten Teile gelangt. Die Schmierintervalle müssen unter Berücksichtigung der Umgebung, in der die Bandmaschine betrieben wird, gewählt werden. Verwenden Sie zur Schmierung Lageröl. Schützen Sie die Bandmaschine vor Korrosion!

Insbesondere ist es notwendig, die folgenden Teile zu schmieren:

- Kolben Nr. 5 in die Lücken zwischen Kolbenführung Nr. 3 und Körper Nr. 1
- alle anderen beweglichen Teile (1 oder 2 Tropfen Öl)

Sicherheit

- tragen Sie die Schutzhandschuhe oder eine Schutzbrille von guter Qualität
- wenn Sie Waren handhaben, heben Sie sie niemals an der entstandenen Schlinge an
- stecken Sie Ihre Hände oder andere Körperteile nicht zwischen das Band und den verpackten Gegenstand
- wickeln Sie das Band nur vom dafür vorgesehenen Abwickler ab
- verwenden Sie zum Schneiden des Bandes immer nur die zu diesem Zweck bestimmte Schere und stellen Sie sich zur Seite, um Verletzungen durch das Herausschleudern des gespannten Bandes zu vermeiden
- stecken Sie beim Arbeiten niemals Ihre Finger zwischen den Kolben und die Klammerführung oder zwischen den Halter und die Matrize

Hinweis:

Die Bandmaschine erfordert keine besondere Bedienerqualifikation und ist für die Nutzung durch Personen ab 14 Jahren geeignet.