

Gebrauchsanweisung für Umreifungsgerät für Stahlband

Katalognummer: 258003



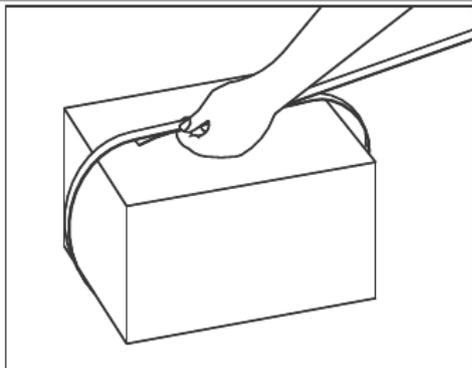
Beschreibung

Die Umreifungsmaschine BO-6F ist ein innovativer Typ der Umreifungsmaschine BO-51. Es ist 0,75 kg leichter, einfacher zu handhaben und die bessere Ergonomie der Hebel erleichtert das Umreifen auch in vertikaler Position. Die modernere Konstruktion dieser Umreifungsmaschine erhöht ihre Lebensdauer erheblich. Der neue Riemenspannmechanismus erhöht die Spannkraft auf bis zu 4.000 N. Die technischen Parameter sind identisch mit dem Typ BO-51.

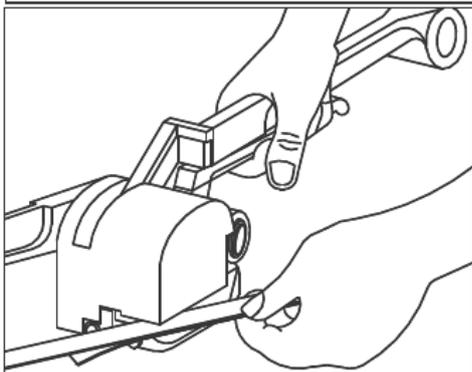
Technische Grunddaten

Gewicht		3,6 kg
Abmessungen L x T x B		370 x 315 x 150 mm
Stahlband	– Festigkeit	650 bis 950 MPa
	– Breite	12,7 bis 20 mm
	– Dicken	0,4 bis 0,63 mm

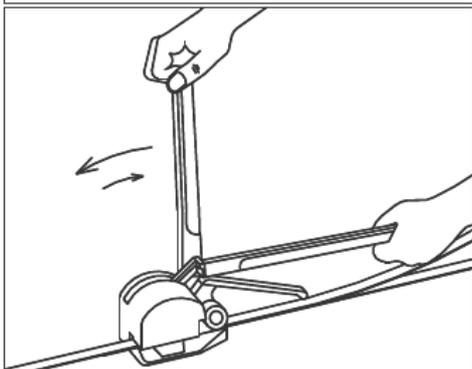
Arbeitsverfahren bei Einbindung



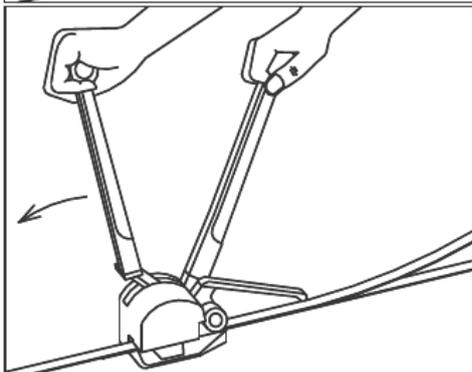
Wickeln Sie das Band von oben nach unten um die Ware, die Sie abkleben möchten. Lassen Sie das andere Ende im Abwickler aufgewickelt.



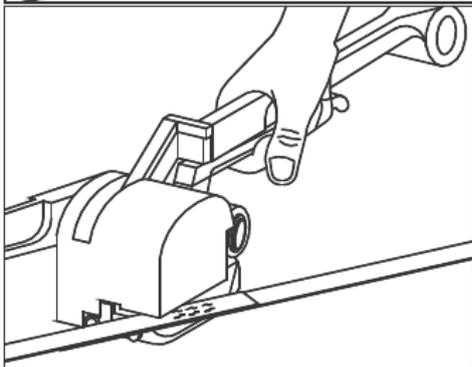
Fassen Sie den Bandabwickler an den Hebeln Nr. 10 und 19 und drücken Sie sie zusammen. Dadurch wird die Spannrolle von der Matrize wegbewegt, so dass die Bänder an den Anschlägen Nr. 30 und 33 in die Umreifungsmaschine eingelegt werden können.



Spannen Sie nun das Band auf die gewünschte Vorspannung, indem Sie den Spannhebel Nr. 55 hin und her bewegen.
TIPP: Für ein schnelles Anziehen ist es möglich, das obere Band zunächst mit einem Ruck aus dem Umreifungsgerät nach hinten zu ziehen. Achtung – nur mit hochwertigen Schutzhandschuhen tun.



Um das Band zu spannen, bringen Sie den Spannhebel wieder in seine ursprüngliche Position. Drehen Sie den Verriegelungshebel Nr. 19 nach vorne (gegen den Spannhebel). Dadurch entsteht eine Verbindung und das überschüssige Band wird abgeschnitten.



Drücken Sie nun die Hebel Nr. 10 und 19 wieder zusammen, so dass Sie die Umreifungsmaschine aus der hergestellten Verbindung herausschieben können.

Grundlegende Wartung der Umreifungsmaschine

Reinigung

Sie besteht darin, Grate an der Spannscheibe, der Matrize und dem Schneidstempel mit einem Stempel zu entfernen. Wenn die Umreifungsmaschine in einer staubigen Umgebung eingesetzt wird, müssen auch die anderen mechanischen Teile der Umreifungsmaschine gereinigt werden.

Schmieren

Führen Sie nach der Operation eine Reinigung durch, damit beim Schmieren kein Schmutz in die geschmierten Teile gelangt. Die Schmierintervalle müssen unter Berücksichtigung der Umgebung, in der die Umreifungsmaschine betrieben wird, gewählt werden. Verwenden Sie zur Schmierung Lageröl. Schützen Sie die Umreifungsmaschine vor Korrosion!

Insbesondere ist es notwendig, die folgenden Teile zu schmieren:

- Welle Nr. 54 in den Lücken zwischen Spannscheibe Nr. 41, Gabel Nr. 10, Sicherung Nr. 56, Spannhebel Nr. 55 und Mutter Nr. 59
- Kolben Nr. 13 in den Lücken zwischen Seitenwand Nr. 22 und Körper Nr. 1
- Stift Nr. 34 in den Lücken zwischen Gabel Nr. 10 und Körper Nr. 1
- Zentrifuge Nr. 38 in den Lücken zwischen Seitenwand Nr. 22, Rolle Nr. 28, Pleuel Nr. 39, Körper Nr. 1 und Spannhebel Nr. 19

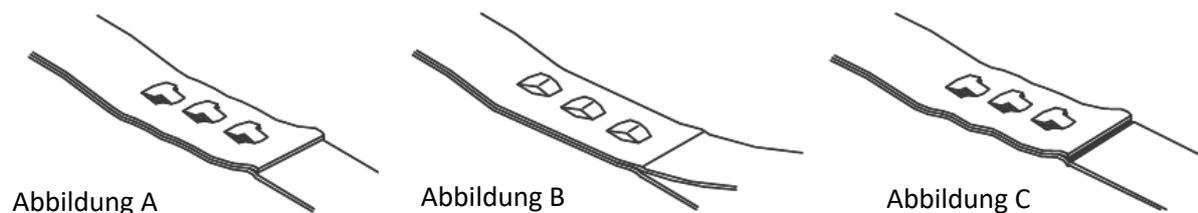
Einstellen der Umreifungsmaschine

Einstellung der Breite des Bandes

Dazu werden die Schrauben Nr. 46 gelockert und die Anschläge Nr. 30 und 33 so verschoben, dass der Einschnitt in der Achse des Bandes liegt. Nach der Einstellung kann die Umreifungsmaschine mit Bändern von 12,7 bis 20 mm Breite arbeiten.

Einstellen des Messers

Lösen Sie die Schraube Nr. 7, die durch das Loch in der Abdeckung Nr. 35 zugänglich ist, um den Messerhub durch Drehen der Schraube Nr. 6 einzustellen. Drehen Sie die Schraube entsprechend dem Zeichen (+), um den Einschnitt zu erhöhen, was notwendig ist, wenn der Einschnitt unzureichend ist (Abb. B), wenn das Messer das obere Ende des Bandes nicht abschneidet. Ist der Einschnitt hingegen groß und wird gleichzeitig das untere Ende des Bandes abgeschnitten (Abb. C), muss der Messerhub durch Herausdrehen der Schraube entsprechend dem Vorzeichen (-) korrigiert werden. Der korrekt eingestellte Messerhub, bei dem das obere Ende des Bandes geschnitten und das untere Ende nicht geschnitten wird, ist in Abb. A dargestellt. Nach der Einstellung muss die Schraube Nr. 7 wieder angezogen werden.



Sicherheitshinweise

- Tragen Sie beim Umreifen Schutzhandschuhe oder eine Schutzbrille von guter Qualität
- Wenn Sie Waren handhaben, heben Sie sie niemals an der Verbindung an
- Stecken Sie beim Verkleben nicht Ihre Hände oder andere Körperteile zwischen das Band und den verpackten Gegenstand
- Wickeln Sie das Band nur von dem dafür vorgesehenen Abwickler ab
- Zum Schneiden des Bandes die mitgelieferte Schere verwenden und zur Seite stellen
- Stecken Sie beim Arbeiten niemals Ihre Finger zwischen Schneidstempel und Stempel oder zwischen Matrize und Messer