

Gebrauchsanweisung für den YORK Werkstatt-Schraubstock Standard

KATALOG Nr.: 112001 - 112007



Schraubstockteile:

1. Vorderseite
2. Rückseite
3. Schraubenschlüssel
4. Auswechselbare Backe
5. großer Amboss
6. Grundplatte
7. Positionierungsschrauben $\pm 30^\circ$
8. Spindel

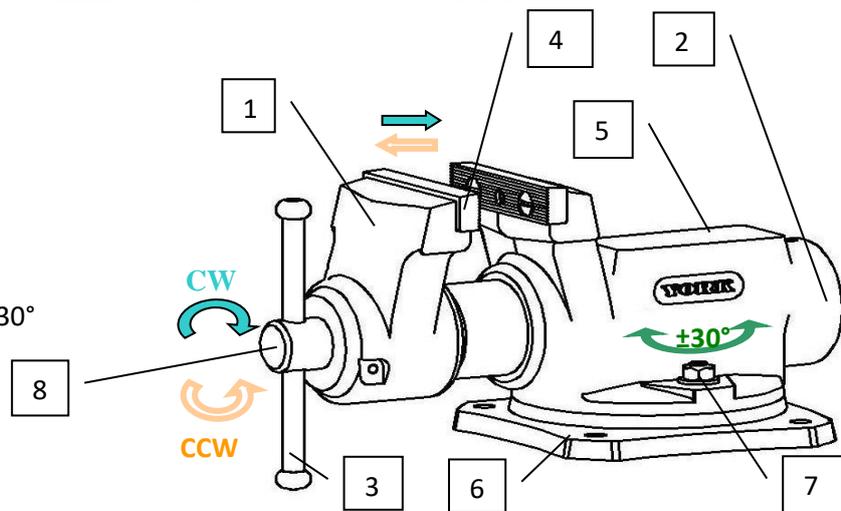


Abb. 1

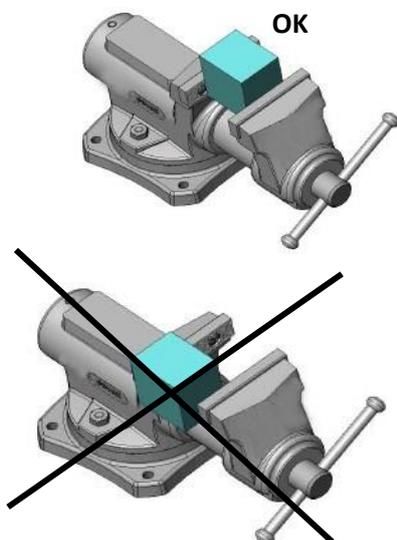


Abb.2

Bitte lesen Sie alle Hinweise in dieser Anleitung sorgfältig durch, insbesondere die Kapitel über die Arbeitssicherheit. Verwenden oder öffnen Sie die Klemme nur, wenn sie sicher an der Werkbank befestigt ist.

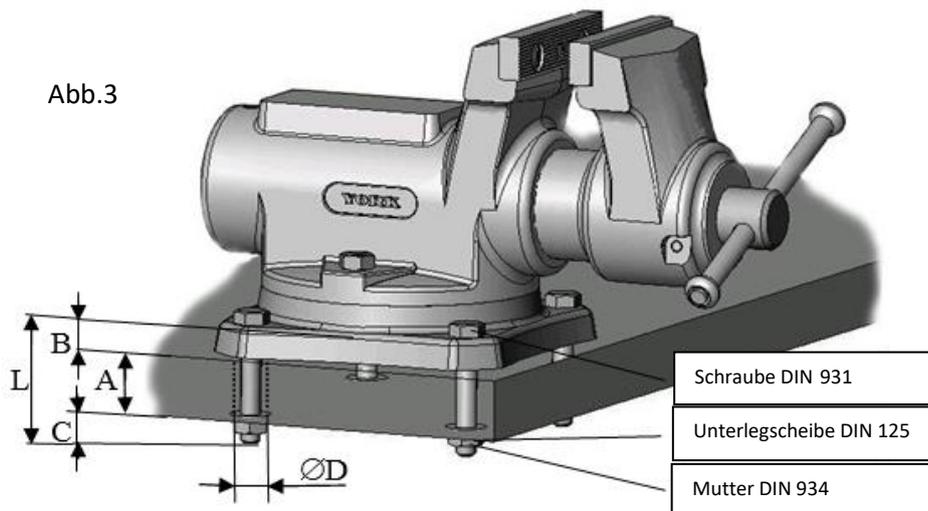
Beschreibung

Der Schraubstock dient zum Einklemmen von Gegenständen zwischen den Klemmbacken (4) des Vorder- und Hinterteils. Das Einspannen bzw. Öffnen erfolgt durch Drehen der Spindel (8), im Uhrzeigersinn gleitet das Vorderteil ein - einspannen, gegen den Uhrzeigersinn gleitet das Vorderteil aus - ausspannen.

Um die Lebensdauer des Schraubstocks zu erhöhen, ist es ratsam, die Bauteile möglichst in der Mitte der Backe einzuspannen, siehe Abbildung 2.

Montageanleitung

Um den Schraubstock verwenden zu können, muss er fest auf einer Holztischplatte mit einer Mindeststärke A von 24 mm befestigt werden. Die Befestigung erfolgt mit 4 Schrauben je nach Schraubstocktyp, siehe Abb. 3. Die Bemessung der Bohrung erfolgt, indem man den Schraubstock in geschlossener Stellung auf die Werkbank legt und die Löcher entsprechend der Basis (6) anzeichnet. Die Löcher in der Arbeitsplatte sind mit $\varnothing D$ mm gebohrt. Die Größe der Befestigungsschrauben M hängt von der Größe des Schraubstocks ab. Die Länge der Schrauben L ergibt sich aus der Summe von $L=(A+B+C)$.



York	B	C	M	$\varnothing D$
63	8	10	M8	9
80	10			
100	12,5			
125	13	15	M10	11
150	16			
200	25			
250	25			